

Descripción

Smart Sponge Plus contiene agentes antimicrobianos, que son efectivos en la reducción de bacterias coliformes, que están presentes en aguas lluvias y en aguas residuales industriales y municipales. Smart Sponge Plus® crea un enlace permanente entre el agente antimicrobiano y la superficie del polímero de la esponja, generando un proceso patentado, que mantiene al agente antimicrobiano activo, pero no lixiviado, evitando cualquier toxicidad en la corriente del flujo del agua. La tecnología también es capaz de remover, selectivamente, derivados del aceite e hidrocarburos.



Aplicaciones más frecuentes:

- Plan de prevención de contaminación de aguas lluvias
- Procesos de filtración de agua

Productos adaptables:

- Bóveda Inteligente
- Tambor Inteligente
- Paquete Inteligente
- Final de Tubería

Disposición

Los residuos de la Smart Sponge saturada con hidrocarburos, han sido examinados en campo y en el laboratorio por el "TCLP" (Procedimiento de Lixiviación y Características de Toxicidad) de la EPA's. Este test obtuvo como resultado que la Smart sponge es un producto no lixivante. Con esta tecnología se puede obtener un costo efectivo y sus residuos sólidos tienen disposiciones amigables con el medio ambiente:

- Desperdicio como fuente de energía - Un segmento especializado en desperdicios sólidos industriales, ha empleado la Smart Sponge como un combustible alternativo en la producción de electricidad.
- Horno de cementos - Esta industria ha utilizado los residuos de Smart Sponge como un comustible alternativo en el proceso de producción del cemento. Este proceso es considerado beneficioso para la reutilización de residuos. El valor de BTU que la Smart Sponge gasta, está por encima del nivel aceptable promedio, para alcanzar altas temperaturas.
- Rellenos sanitarios - Los residuos de los productos de Smart Sponge han sido clasificados como residuos sólidos y pueden ser dispuestos en un relleno sanitario.

Smart Sponge Plus probado en Escherichia coli	
Porcentaje de reducción	> 99.98

Color	Blanco
Conductividad Hidráulica	80 GPM/ft ²
Temperatura Máxima	130 °F
Densidad	14 - 18 lb./ft ³
Cantidad de aceite absorbido	Hasta 3lbs./1lb
Presión de la gota	1 psi.
Gravedad Específica	1.05 lb./ft ³

Nota: El usuario es el responsable de hacer una disposición adecuada de los residuos